

**ООО « КАСПИЙ – ЭЛЕКТРО »**

**РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ СЕРИИ  
РЛК(В) КЭ – 1(а, б) - 10 IV 400 (630) – 4 УХЛ 1 (ПГС)**

**С ПРИВОДОМ  
ПР – У - (00,01,02) УХЛ 1**

**г. Нижний Новгород**

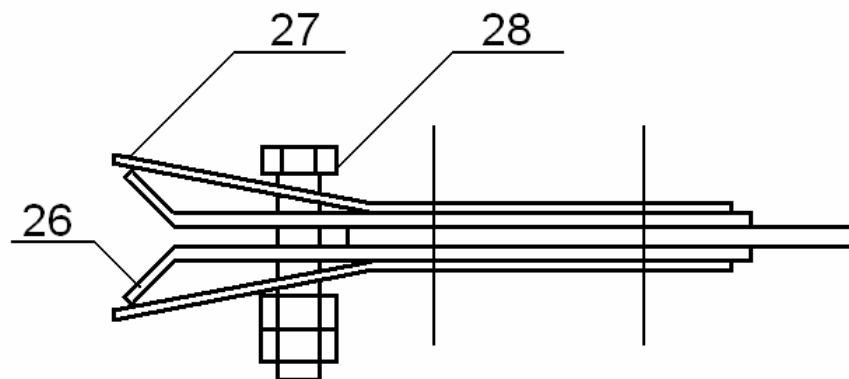
**ООО « Каспий – Электро »  
РФ. г. Нижний Новгород  
т/ф (831) 436-82-30; 436-82-14**

**www. Caspian-electro.ru      email : rlk-rlnd@yandex.ru**

## СОДЕРЖАНИЕ

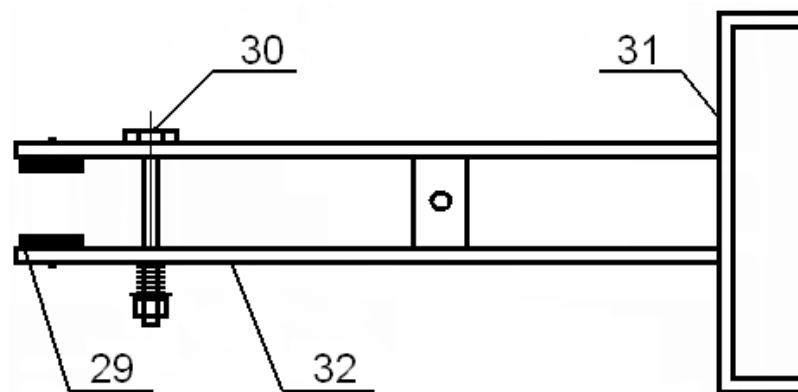
|                                    | Стр. |
|------------------------------------|------|
| 1. Введение и назначение.....      | 3    |
| 2. Монтаж.....                     | 11   |
| 3. Использование и назначение..... | 14   |
| 4. Техническое использование.....  | 15   |
| 5. Хранение.....                   | 17   |
| 6. Транспортировка.....            | 18   |
| 7. Утилизация.....                 | 18   |
| Приложение.....                    | 19   |

Рисунок А.6 Основной контакт главного контура.



26 – ламель; 27 – пластинчатая пружина; 28 – регулировочный болт.

Рисунок А.7 заземлитель



29 – медный контакт; 30 – регулировочный болт с пружиной; 31 - стальная скоба; 32 – стальная пластина.

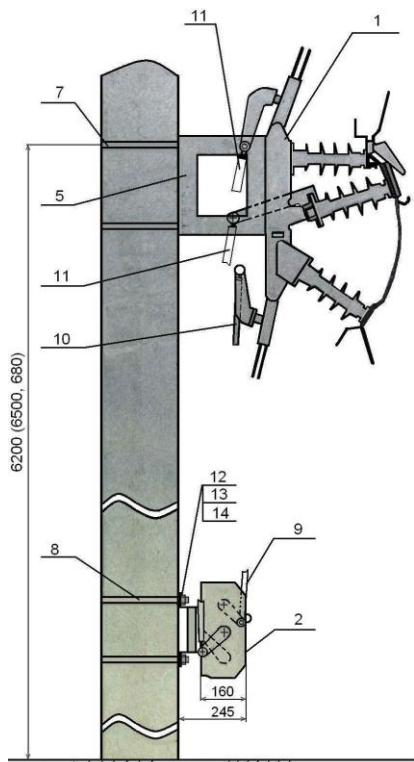


Рис. А.4.

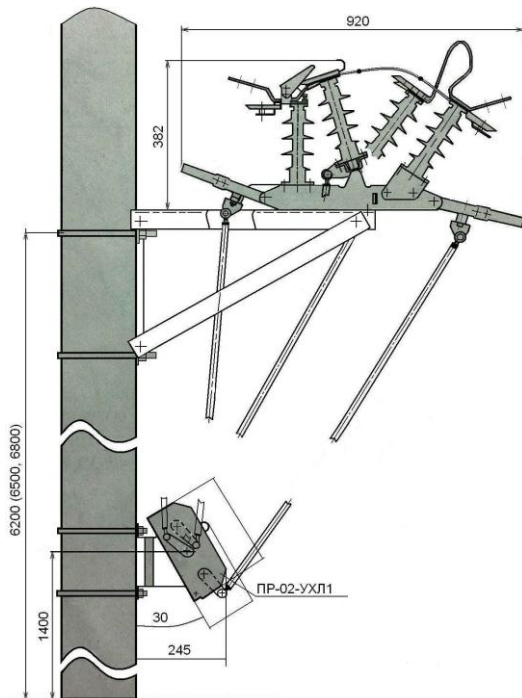


Рис. А.5.

**Рисунок А.4. Установка разъединителя РЛКВ.**

1 – разъединитель, 2 – привод; 5 – кронштейн; 7,8 – хомут; 9,10,11 – соединительные тяги; 12 – гайка; 13 – шайба пружинная; 14 – шайба.

**Рисунок А.5. Габаритно – установочные размеры разъединителя РЛК 2 КЭ – 10 IV /400 (630) - 4 УХЛ 1.**

**1. Назначение и технические данные.**

**1.1** Настоящее руководство по эксплуатации содержит сведения о конструкции разъединителей переменного тока серии РЛК на напряжение 10 кВ номинальный ток 400 (630) А, их технических данных, принципах работы, а также указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации изделия в течении полного срока службы, с момента поставки до последующей эксплуатации.  
**Типоисполнения разъединителей:**

- РЛК КЭ - 10 IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 (ПГС)
- РЛК КЭ - 1а – 10 IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 (ПГС)
- РЛК КЭ - 1б – 10 IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 (ПГС)
- РЛК 2 КЭ - 10 IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 (ПГС)
- РЛКВ КЭ - 10 IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 (ПГС)
- РЛКВ КЭ - 1а – 10 IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 (ПГС)
- РЛКВ КЭ - 1б – 10 IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 (ПГС)
- РЛКВ 2 КЭ – 10 IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 (ПГС)

Производитель, не берёт на себя ответственность за какой либо прямой или косвенный ущерб, или потери, возникшие в связи с некорректным применением нашего изделия и нарушением данного руководства. Изготавливаемые предприятием разъединители постоянно совершенствуются, и поэтому возможны незначительные расхождения по отношению к данному руководству.

**1. Описание и работа**

**1.1. Область применения**

**1.2** Разъединитель серии РЛК на напряжение 10 кВ предназначен для включения и отключения обесточенных участков электрической цепи, находящейся под напряжением, заземления отключённых участков при помощи заземлителей (при их наличии), составляющих единое целое с разъединителями, а также отключение токов холостого хода трансформаторов и зарядных токов воздушных и кабельных линий до 1А.

1.1.2. Разъединители изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69 при этом:

- высота над уровнем моря не более 1000 м;
- верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха плюс 40° С;
- нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха минус 60° С;
- скорость ветра не более 40 м/с при отсутствии гололёда и не более 15 м/с в условиях гололёда толщиной не более 20 мм.

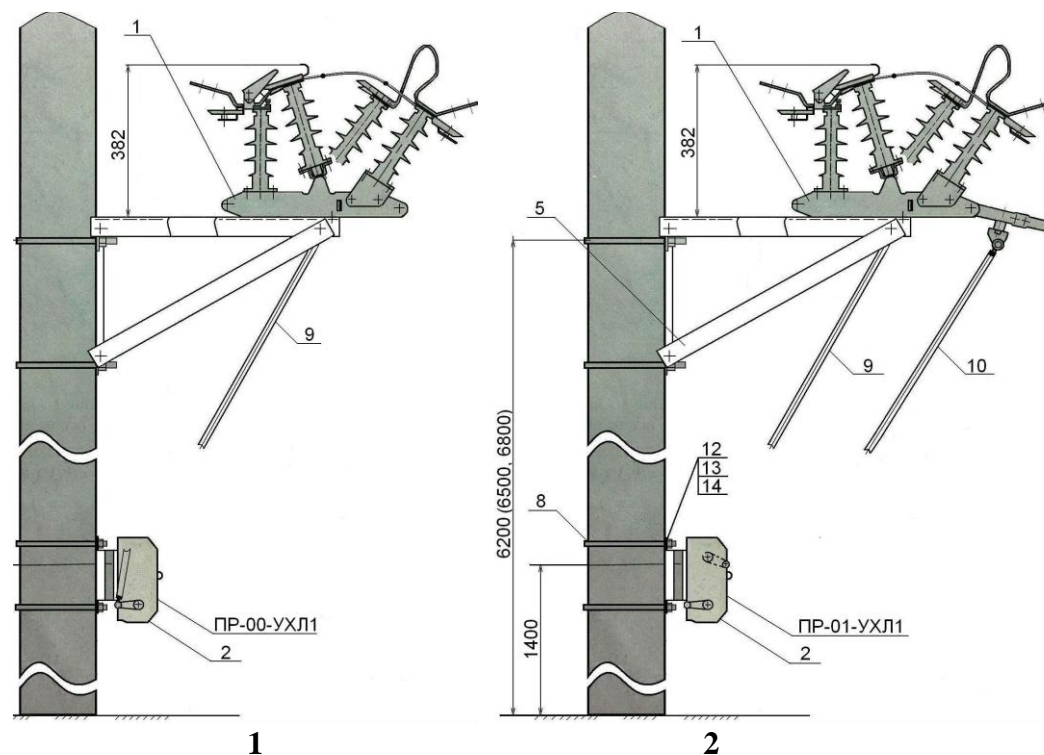
Окружающая среда не взрывоопасная, содержание коррозионно-активных агентов соответствует атмосфере II по ГОСТ 15150-69.

Разъединители в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам, соответствует группе механического исполнения (М12 + ДТ 13) по ГОСТ 17516.1-90.

1.1.3. Основные технические параметры разъединителей приведены в таблице 1.

**Таблица 1. Основные технические параметры разъединителей**

| Наименование параметра   | Нормы для разъединителя типа |      |
|--|------------------------------|------|
|  | РЛК                          | РЛКВ |
| Номинальное напряжение (соответствующее наибольшее рабочее напряжение), кВ                               | 10 (12)                      |      |
| Номинальный ток, А   | 400 (630)                    |      |
| Номинальный кратковременный выдерживаемый ток (ток термической стойкости), кА                            | 10                           |      |
| Наибольший пик номинального кратковременного выдерживаемого тока (ток электродинамической стойкости), кА | 25                           |      |

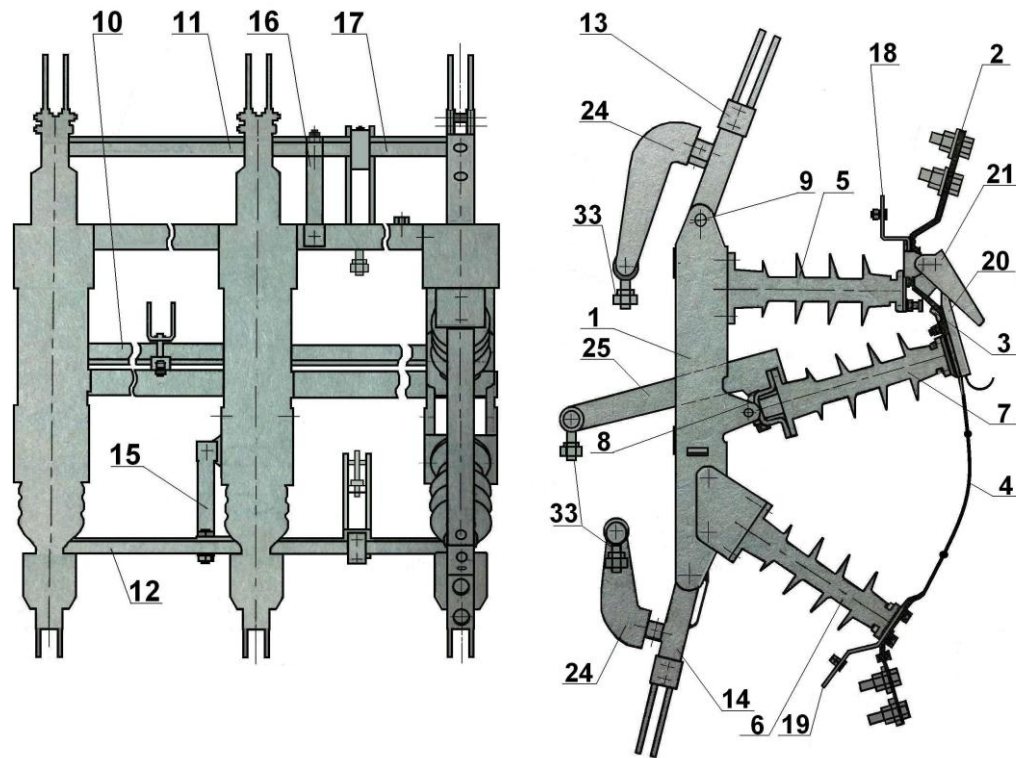


1 – разъединитель; 2 – привод; 5 – кронштейн; 7,8 – хомут; 9,10 – соединительные тяги; 12 – гайка; 13 – шайба пружинная; 14 – шайба.

**Рисунок :**

**А.3 (1) Установка РЛК КЭ– 10 IV/400 (630) – 4 УХЛ 1.**

**А.3 (2) Установка РЛК КЭ - 16 – 10 IV/400 (630) - 4 УХЛ 1.**



1 - рама; 2 – главный нож; 3 – основной контакт; 4 – гибкая связь;  
 5,6 – неподвижный изолятор; 7 – подвижный изолятор; 8 – кронштейн  
 подвижных изоляторов; 9 – ось; 10 – вал главных ножей; 11,12 – вал  
 заземлителя; 13,14 – заземлитель; 15,16 – гибкая связь; 18,19 – контакт;  
 20,21 – кожух; 24,25 – рычаг; 33 – шарнир.

**Рисунок А.2.**  
**Разъединитель РЛКВ 2 КЭ – 10 IV/400 (630) - 4 УХЛ1.**

|   |     |                      |
|---|-----|----------------------|
| Допустимый ток нагрузки для значений температуры окружающего воздуха, А:                          |     |                      |
| плюс 20° С  | 530 | 515                  |
| 0° С  | 620 | 600                  |
| минус 20° С   | 700 | 680                  |
| Время протекания номинального кратковременного выдерживаемого тока, с:                            |     |                      |
| для главных ножей   |     | 3                    |
| для заземляющих ножей   |     | 1                    |
| Допустимая механическая нагрузка на выводы с учётом влияния ветра и образования льда, Н, не более |     | 200                  |
| Номинальная частота, Гц   |     | 50                   |
| Электрическое сопротивление главного контура, не более, Ом  |     | $150 \times 10^{-6}$ |
| Длина пути утечки внешней изоляции мм, не менее   |     | 420                  |

Кроме указанных параметров в таблице, внешняя изоляция РЛК в условиях загрязнения и увлажнения выдерживает 50% разрядное напряжение промышленной частоты не менее 13 кВ.

Управление разъединителем осуществляется ручным универсальным приводом **ПР - У - 01 УХЛ1** в условном обозначении принято:

|            |  |
|------------|--|
| <b>ПР</b>  | привод ручной  |
| <b>У</b>   | универсальный  |
| <b>00</b>  | модификация привода и количество валов управления заземлителями (00-без валов, 01-один вал, 02-два вала) |
| <b>УХЛ</b> | климатическое исполнение по ГОСТ 15150   |
| <b>1</b>   | категория размещения по ГОСТ 15150   |

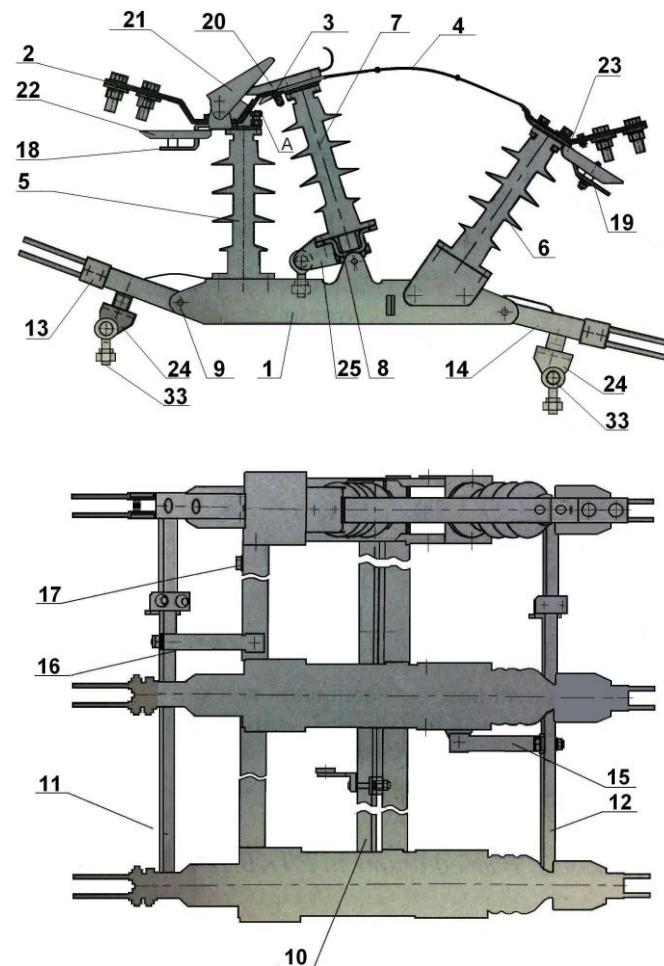
**РЛК (В) КЭ XX - 10 IV / 400 – 4 УХЛ1 (ПГС)**

|            |  |
|------------|--|
| <b>Р</b>   | разъединитель  |
| <b>Л</b>   | линейный   |
| <b>К</b>   | качающегося типа   |
| <b>В</b>   | для вертикальной установки (в случае горизонтальной установки буква опускается)  |
| <b>КЭ</b>  | товарный знак «Каспий-Электро»   |
| <b>XX</b>  | исполнение разъединителя по количеству заземлителей:<br>1а – заземлитель со стороны неподвижной колонки<br>1б – заземлитель со стороны подвижной колонки<br>2 – заземлитель с двух сторон (при отсутствии заземлителей индекс опускается). |
| <b>10</b>  | номинальное напряжение, кВ;  |
| <b>IV</b>  | степень загрязнения по ГОСТ 9920-89 с удельной проводимостью слоя загрязнения не менее 30 мкСм;  |
| <b>400</b> | номинальный ток, А:  |
| <b>4</b>   | Механическая разрушающая сила на изгиб, Нм, не менее   |
| <b>УХЛ</b> | климатическое исполнение по ГОСТ 15150   |
| <b>1</b>   | категория размещения по ГОСТ 15150   |
| <b>ПГС</b> | Плетеная гибкая связь-косичка (медная, лужёная)  |

Изготавливаемые предприятием разъединители постоянно совершенствуются, поэтому возможны незначительные расхождения в конструктивной части РЛК по отношению к изложенному в настоящей инструкции.

**Состав изделия**

- 1.2.1. Разъединитель выпускается в двухполюсном и трёхполюсном исполнении.
- 1.2.2. Комплектность поставки разъединителей указана в таблицах 2 и 3.
- 1.2.3. В комплект поставки разъединителей входят соединительные тяги с соответствующими деталями и узлами для установки на высоту 6200, 6500, 6800 мм,



1 – рама; 2 – главный нож; 3 – основной контакт; 4 – гибкая связь; 5, 6 – неподвижный изолятор; 7 – подвижный изолятор; 8 – кронштейн подвижных изоляторов; 9 – ось; 10 – вал главных ножей; 11, 12 – вал заземлителя; 13, 14 – заземлитель; 15, 16 – гибкая связь; 17 – болт заземления; 18, 19 – контакт; 20, 21, 22, 23 – кожух; 24, 25 – рычаг.

**Рисунок А.1.**  
**Разъединитель РЛК 2 КЭ – 10 IV/ 400 (630) – 4 УХЛ1**



Таблица 4. Комплектность поставки разъединителей.

| № поз. | Длина, мм | Количество на разъединитель при высоте установки 6500 мм. |          |          |         |      |           |           |          | Эскиз |
|--------|-----------|---|----------|----------|---------|------|-----------|-----------|----------|-------|
|        |           | РЛК   | РЛК – 1а | РЛК – 1б | РЛК - 2 | РЛКВ | РЛКВ – 1а | РЛКВ – 1б | РЛКВ - 2 |       |
| 1      | 2100      |   |          |          |         |      |           |           |          |       |
| 2      | 2200      |   |          |          |         | 1    | 1         | 3         | 2        |       |
| 3      | 2300      |   |          |          |         |      | 1         | 1         | 2        |       |
| 4      | 2400      |   |          |          |         |      |           |           |          |       |
| 5      | 2500      | 1   | 3        | 3        | 4       | 1    | 2         | 1         | 2        |       |
| 6      | 2700      | 1   | 1        | 1        | 2       |      |           |           |          |       |
| 7      | 2800      |   |          |          |         |      |           |           |          |       |

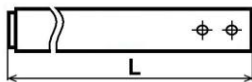
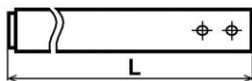


Таблица 5. Комплектность поставки разъединителей.

| № поз. | Длина, мм | Количество на разъединитель при высоте установки 6800 мм. |          |          |         |      |           |           |          | Эскиз |
|--------|-----------|---|----------|----------|---------|------|-----------|-----------|----------|-------|
|        |           | РЛК   | РЛК – 1а | РЛК – 1б | РЛК - 2 | РЛКВ | РЛКВ – 1а | РЛКВ – 1б | РЛКВ - 2 |       |
| 1      | 2100      |   |          |          |         |      |           |           |          |       |
| 2      | 2300      |   |          |          |         |      | 1         | 1         | 2        |       |
| 3      | 2400      |   |          |          |         |      |           |           |          |       |
| 4      | 2500      |   |          |          |         | 2    | 2         | 3         | 3        |       |
| 5      | 2700      |   | 2        | 2        | 2       |      |           |           |          |       |
| 6      | 2800      | 2   | 2        | 2        | 4       |      | 1         |           | 1        |       |



1.2.4. В комплект поставки входит следующая эксплуатационная документация:

- Паспорт на разъединитель;
- Руководство по эксплуатации на каждую партию изделий, поставляемых в один адрес, но не менее одного экземпляра на 10 разъединителей.

4.3.5. По окончании работ периодического технического обслуживания произвести 3 – 5 контрольных операций «Включения – отключения».

### 4.4 Консервация

4.4.1. Контактные поверхности, комплектующие изделия, запасные части, имеют антикоррозийное защитное покрытие смазкой ЦИАТИМ – 221 ГОСТ 9433 – 80 или аналогичные смазки.

4.4.2. Гарантийный срок действия консервации – 2 года с даты отгрузки. По истечению гарантийного срока консервации, изделия должны подвергаться осмотру и при необходимости, переконсервации.

4.4.3. Переконсервация выполняется в следующем порядке:

- снять смазку;
- обезжирить протиркой чистой ветошью, смоченной в Уайт – спирте;
- просушить;
- нанести равномерным слоем смазку ЦИАТИМ – 221 ГОСТ 9433 – 80 или аналогичную.

### 5. Хранение

5.1. Условие хранения изделий по группе условий хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150 – 69. При этом с момента прибытия потребителю и до монтажа, разъединители и привода должны храниться в упаковке изготовителя в месте, обеспечивающим защиту от поверхностных вод.

5.2. Хранение вместе с химикатами не допускается.

5.3. Допустимый срок хранения в упаковке и консервации изготовителя с даты отгрузки до ввода в эксплуатацию 2 года. По истечению этого срока изделия должны подвергаться осмотру и при необходимости переконсервации согласно подраздела 4.4.3



## 4.2 Меры безопасности

4.2.1. Техническое обслуживание и ремонт разъединителя необходимо производить при отсутствии напряжения.

4.2.2. Разъединители и приводы должны быть надёжно заземлены. ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить наладку и эксплуатацию разъединителя и привода без защитного заземления.

4.2.3. При осмотрах и ремонтах необходимо соблюдать «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок», «Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ».

4.2.4. К работе с разъединителем и приводом допускаются лица, знакомые с их устройством, и прошедшие соответствующий инструктаж по технике безопасности.

## 4.3. Объём технического обслуживания

4.3.1. При осмотре изоляторов убедиться в отсутствии на поверхности изоляторов посторонних наслоений, пыли, грязи.

4.3.2. При осмотре контактов главных ножей и заземлителей проверить контактное нажатие аналогично п. 2.9 и 2.10 и величину электрического сопротивления главного контура аналогично п. 2.11. Обязательно заменить смазку на основных разъёмных контактах главных ножей и заземлителей. Старую смазку снять ветошью, смоченной в уайт – спирите и нанести новую.

Рекомендуемая смазка ЦИАТИМ - 221 ГОСТ 9433 – 80.

4.3.3. При осмотре контактных соединений проверить затяжку болтов и при необходимости подтянуть.

4.3.4 Проверить болтовые соединения разъединителя и привода и при необходимости подтянуть.

## Устройство и работа

1.3.1. Устройство, габаритные, установочные и присоединительные размеры разъединителей и привода указаны на рисунках А.1, А.2, А.3, А.4, А.5 в приложении А.

Для крепления разъединителя к опорной металлоконструкции используется четыре болта М 12, для крепления привода к кронштейну четыре болта М12.

1.3.2. Разъединитель (рисунок А.1 и А.2) выполнены в виде трёхполюсного (двухполюсного аппарата качающегося типа, каждый полюс которого имеет две неподвижные колонки, установленные на раме 1, и одну подвижную колонку, установленном на поворотном кронштейне 8, которая имеет возможность качаться в направлении продольной оси разъединителя.

Разъединитель состоит из рамы, изоляции, токоведущей системы, заземляющего контура и металлоконструкции для установки на опоре.

1.3.3. Рама 1 разъединителя (рисунок А.1 и А.2) представляет собой сварную конструкцию из трёх для трёхполюсного, двух для двухполюсного разъединителя параллельных гнутых швеллеров, на которые устанавливаются неподвижные изоляторы 5,6 и к которым крепятся при помощи осей кронштейны 8 подвижных изоляторов 7 и заземлителя 13,14 и двух перпендикулярных им швеллеров, соединяющих их в трёхполюсную (двухполюсную) конструкцию.

1.3.4. Изоляция каждого полюса разъединителя состоит из трёх полимерных изоляторов 5,6,7 (рисунок А.1 и А.2) типа ИОСК 4/10 IV-4. Минимальные воздушные изоляционные промежутки:

- в отключённом положении разъединителя между разомкнутыми главным контактным ножом и основным контактом – 180 мм.
- во включённом положении разъединителя между частями, находящимися под напряжением и заземлителями 165 мм.

### 1.3.5. Токоведущая система

1.3.5.1. Токоведущая система состоит из главного ножа 2, основного контакта 3 и гибкой связи 4 (рисунок А.1 и А.2).

Главный нож 2 установлен на неподвижном изоляторе 5, и представляет собой медную изогнутую пластину, один из концов которой является кантатным выводом разъединителя.

На подвижном изоляторе 7 установлена одна пара ламелей, образующая основной контакт 3. Контактное нажатие в основном контакте обеспечивается пластинчатыми пружинами, и регулируется затяжкой болта.

Один конец гибкой связи 4 закреплён между ламелями на подвижном изоляторе 7, а другой конец закреплён на неподвижном изоляторе 6, и является контактным выводом 19.

Главный нож 2 и основной контакт 3 защищены от обледенения кожухами 20 и 21 (рисунки А.1 и А.2).

### 1.3.6. Заземляющий контур

Заземляющий контур разъединителя состоит из валов заземлений 11,12, заземлений 13,14, контактов 18,19, гибких связей 15,16 и болта заземления 17, к которому подсоединяется внешняя ошиновка заземляющего контура.

Валы заземлителей изготовлены из стального квадратного прутка. На валы заземлителей установлены рычаги 24, при повороте которых через регулируемые тяги 9,10 (рисунок А.3 и А.4) осуществляется поворот валов.

Заземлитель 13,14 (рисунок А.1 и А.2) представляет собой две параллельные стальные пластины приваренные к стальной гнутой скобе, на концах которых при помощи четырёх медных заклёпок закреплены медные контакты.

Контакты 29 (рисунок А.7) изготовлены из медной шины, которая обеспечивает необходимое контактное давление в течении всего срока службы. Контактное нажатие в заземлителе обеспечивается с помощью регулировочного болта с пружиной 30.

Контакты 18 и 19 расположены на неподвижных изоляторах 5,6, и защищены от гололёда кожухами 22 и 23 (рисунок А.1 и А.2).

- Проверить наличие смазки на основных разъёмных контактах главных ножей и заземлителей разъединителя, и при необходимости, нанести смазку. Рекомендуется смазка по п. 4.3.2.
- Проверить наличие смазки на контактных частях разъединителя.
- Проверить наличие и состояние заземления разъединителя и привода.
- Произвести несколько контрольных включений и отключений разъединителя с целью проверки правильности вхождения в контакты главных ножей и заземлителей. При этом проверить воздушные изоляционные промежутки на соответствие п. 1.3.4.

После выполнения вышеуказанных пунктов разъединитель может быть включён в сеть.

## 4. Техническое обслуживание

### 4.1. общие указания

4.1.1. Разъединители должны подвергаться периодическому техническому обслуживанию (ПТО). Частота периодического технического обслуживания определяется потребителем в зависимости от условий эксплуатации (от атмосферных условий, интенсивности загрязнения, частоты оперирования и т.д).

ПТО включает в себя:

- осмотр изоляторов.
- осмотр контактов и контактных соединений разъединителя
- осмотр всех покрытий
- осмотр резьбовых соединений.

- Смонтировать тяги, для чего выполнить операции согласно пп.2.15.3 – 2.15.4;
- Установить соединительные тяги на рычаги управления заземлителями на приводе и разъединителе, регулируя их длину ввинчиванием шарниров.
- Произвести пробные операции включения и отключения заземлителей, при этом;
  - 1) Во включенном положении заземлители должны входить в неподвижные контакты до упора; регулировать изменением длины соединительных тяг.
  - 2) В отключённом положении расстояние между заземлителями и контактами 18,19 (рисунок А.1 и А.2) должно быть не менее 165 мм.

2.17. Оперирование главными ножами и заземлителями производить без резких рывков, при этом заключительную стадию включения производить с ускорением для обеспечения полного включения контактов.

2.18. Проверить работу механической блокировки на приводе. При этом блокировка не должна допускать оперирования главными ножами при включённых заземлителях и наоборот.

2.19. Подсоединить гибкую ошиновку к контактными выводам токоведущей системы разъединителя, причём аппаратный зажим проводов крепить к нижней поверхности контактных выводов.

2.20 Заземлить раму разъединителя и привод.

### **3. Использование по назначению**

3.1. Перед включением разъединителя в сеть:

- Проверить чистоту поверхностей изоляторов;
- Проверить затяжку резьбовых и крепёжных деталей.

Электрическая связь заземлителей с валами заземления обеспечивается непосредственно через крепления, имеющие покрытия, а валов заземления 11,12 с рамой 1 через гибкие связи 15 и 16 (рисунок А.1 и А.2).

1.3.7. металлоконструкции (кронштейн)

1.3.7.1. Металлоконструкция для установки разъединителей типа РЛК КЭ – 10 IV/400 (630) УХЛ 1 на опоре выполнена в виде кронштейна 5 (рисунок А.3), разъединителей типа РЛКВ КЭ – 10.IV/400 (630) УХЛ 1 в виде гнутой скобы 5 (таблица 2, поз. 4), которые крепятся на опоре при помощи хомутов (таблица 2, поз. 1).

### **1.4 Упаковка**

1.4.1. Разъединители отгружаются предприятием – изготовителем отрегулированными в собранном виде.

1.4.2. Разъединители, привода, комплектующие сборочные единицы, детали упаковываются в деревянные ящики.

## **2. Монтаж**

2.1. К работе с разъединителем и приводом допускаются лица, знакомые с его устройством, и прошедшие соответствующий инструктаж по технике безопасности.

2.2. Распаковать ящик с разъединителем и приводом.

2.3. Установить разъединитель и привод на подготовленное место для снятия консервационной смазки.

2.4. Расконсервацию перед монтажом производить протиркой чистой ветошью, смоченной в Уайт – спирите.

2.5. Осмотреть разъединитель и привод. Проверить наличие комплектующих частей по таблицам 2 – 4, отсутствие повреждений на изоляторах, целостность покрытий, прочность болтовых соединений.

2.6. при наличии повреждений, которые невозможно устранить на месте, а также при отсутствии комплектующих частей составить акт и сообщить об этом предприятию – изготовителю.

2.7. проверить во включённом положении вхождение главных ножей в основной контакт, для чего включить вручную главные ножи. В момент вхождения главных ножей ламели основного контакта должны расклиниваться равномерно. Регулировать упорным болтом. 28 (рисунок А.6).

2.8. Проверить во включённом положении вхождение заземлителей, для чего включить заземлители вручную до упора. При этом выход заземлителей над поверхностью неподвижных контактов должен быть не более 8 мм. Регулировать изменением высоты крепления контактных пальцев 29 (рисунок А.7) к скобе 30.

2.9. Проверить контактное нажатие отключённых главных ножей разъединителя. Проверку производить приложением вытягивающего усилия вдоль оси основного контакта (рисунок А.6) к отрезку медной шины размером 3 x 40, вставленному в основной контакт в зоне контактирования. Это усилие в смазанном контакте должно быть от 88 до 108 Н (от 9 до 11 кгс).

2.10. Проверить контактное нажатие отключенного заземлителя. Проверку производить приложением вытягивающего усилия перпендикулярно оси контактных пальцев 29 (рисунок А.7) к отрезку медной шины сечением 4x25 мм, вставленной между двумя парами ламелей на расстоянии (10 мм) от конца пальцев. Это усилие в смазанном контакте должно быть от 98 до 118 (от 10 до 12 кгс).

2.11. Замерить величину электрического сопротивления главного токоведущего контура, которое должно быть не более 150 мкОм. При необходимости подтянуть болтовые контактные соединения. Допускается при отсутствии микроомметра проверку производить по п. 2.9.

2.12. разъединитель типа РЛК КЭ – 10.IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 должен устанавливаться на горизонтальной плоскости, разъединитель типа РЛКВ КЭ – 10.IV/400 (630) – 4 УХЛ 1 на вертикальной плоскости.

2.13. Установить на опоре металлоконструкцию для установки разъединителя.

2.14. Установить, и предварительно закрепить на металлоконструкции разъединитель и привод без соединения между собой.

2.15. Соединить привод с валом управления главными ножами разъединителя, для чего:

- Включить главные ножи разъединителя до упора.
- Повернуть вал управления главными ножами привода до упора в положение «Включено».
- Соединить тяги 1 и 2 таблица 2 при помощи муфты и контргаяк.
- Снять шарниры с рычагов на разъединителе и шарниры с рычагов на приводе, вернуть шарниры в соединительную тягу.
- Установить соединительную тягу на рычаги управления главными ножами на приводе и разъединителе, регулируя её длину ввинчиванием шарниров.
- Произвести пробные операции включения и отключения при этом:
  - Во включённом положении главные ножи должны входить в основной контакт до упора; регулировать изменение длины соединительной тяги 11.
  - В отключённом положении расстояние между главным ножом и основным контактом должно быть не менее 180 мм.
  -

2.16. соединить привод с валом управления заземлителями разъединителя. Для чего:

- Отключить главные ножи разъединителя.
- Включить заземлители до упора.
- Повернуть валы управления заземлителями привода до упора в положение «включено».